



ZERTIFIKAT



Werkseigene Produktionskontrolle

2515 – CPR – 180402.SCT

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 9. März 2011 (Bauprodukteverordnung - CPR), wird hiermit folgendes erklärt:

Das unten stehende Bauprodukt wurde durch den Hersteller im Herstellerwerk einer werkseigenen Produktionskontrolle und einer Erstprüfung gemäß dem in der harmonisierten technischen Spezifikation vorgeschriebenen Prüfplan unterzogen.

Die notifizierte Stelle

SteelCERT GmbH – Notified Body Number 2515

hat die Erstprüfung des Werkes und der werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der werkseigenen Produktionskontrolle durch.

Bauprodukt:	Tragende Bauteile nach EN 1090-2 bis EXC2 (Stahltragwerke) Tragende Bauteile nach EN 1090-3 bis EXC1 (Aluminiumtragwerke)
CE-Kennzeichnungsmethode:	ZA.3.2, ZA.3.3, ZA.3.4, ZA.3.5 nach EN 1090-1:2009+A1:2011-11
Herstellungsumfang:	<ul style="list-style-type: none">• Bemessung• Konstruktion• Schweißen• Korrosionsschutz
Inverkehrbringer: (Hersteller oder Bevollmächtigter)	QUABUS GmbH Gewerbeallee 3 A - 4221 Steyregg
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	QUABUS GmbH Gewerbeallee 3 A - 4221 Steyregg
Bestätigung:	Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm EN 1090-1: 2009+A1:2011 entsprechend System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	05. April 2018 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung:	04. April 2024
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden.
Bemerkungen:	in Verbindung mit dem Schweißzertifikat 2515 CPR-180402W1.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 2. April 2021

Ing. Prutsch Werner, BEd
Zertifizierungsstelle



0179-0486-0076-8495

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle

SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria

Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE



Schweißzertifikat



in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1

2515 – CPR – 180402W1.SCT

Hersteller:	QUABUS GmbH Gewerbeallee 3 A - 4221 Steyregg
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte(n) des Herstellers)	QUABUS GmbH Gewerbeallee 3 A - 4221 Steyregg
Technische Spezifikation:	EN 1090-2
Ausführungsklasse(n):	EXC2 nach EN 1090-2:2011
Schweißprozess(e): nach EN ISO 4063	[EXC2] 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode, teilmechanisch [EXC1] 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe: nach CEN ISO/TR 15608	1 (≤S275) [EXC1] 8.1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	[EXC2] Robert Schobesberger, IWS (Cert.No. IWS AT 0393), geb. 05.05.1967 [extern] [EXC1] Matthias Tokic, geb. 05.09.1979
Vertreter: Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum	--keiner-- Unterstützung: Matthias Tokic, geb. 05.09.1979
Bestätigung:	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn:	05. April 2018
Nächste Überwachung:	04. April 2024
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist solange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Herstellungsbedingungen der maßgebenden Betriebsstätte(n) nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	in Verbindung mit Zertifikat 2515-CPR-180402.SCT gültig

Laßnitzhöhe, am 2. April 2021

Ing. Werner Prutsch, BEd
Zertifizierungsstelle



3381-0486-0176-4631

Inspektionsstelle • Prüfstelle • Zertifizierungsstelle
SteelCERT GmbH, Autal 55, 8301 Laßnitzhöhe, Austria
Tel. +43 316 271275, www.steelcert.at

THE CERTIFICATION INSTITUTE